

DKX

Двухвальный смеситель циклического действия

Эталон в технологии смешивания

BHS
SONTHOFEN

TRANSFORMING
MATERIALS
INTO VALUE



Главный офис компании BHS-Sonthofen



TRANSFORMING MATERIALS INTO VALUE

BHS
SONTHOFEN



Предприятие

BHS-Sonthofen представляет собой руководимую владельцами группу предприятий по производству установок и комплектного промышленного оборудования с местом нахождения г. Зонтхофен. Мы предлагаем технические решения в области механического технологического оборудования, преимущественно для смешивания, дробления, вторичной переработки и фильтрации. BHS-Sonthofen, имеющая в своём составе более 300 сотрудников и несколько дочерних предприятий, работает во всех странах мира.

Более 125 лет опыта в производстве оборудования по смешиванию.

Первый двухвальный смеситель циклического действия был изобретен фирмой BHS-Sonthofen ещё в 1888 году и с тех пор последовательно совершенствуется. Сегодня смесители BHS являются эталоном среди оборудования для смешивания. Тысячи смесителей BHS находятся в эксплуатации по всему миру, обеспечивая надежную работу день за днём.

Испытания по смешиванию в экспериментальном центре фирмы BHS

Благодаря собственному экспериментальному центру в Зонтхофене компания BHS предоставляет возможность проведения испытаний по смешиванию с использованием собственного материала клиента. Кроме того, лабораторные смесители могут быть запущены в эксплуатацию непосредственно у клиента с целью разработки решений для сложных случаев.

Ценное партнёрство

Для многочисленных производителей смесительных заводов по всему миру мы являемся компетентным и ценным партнёром.

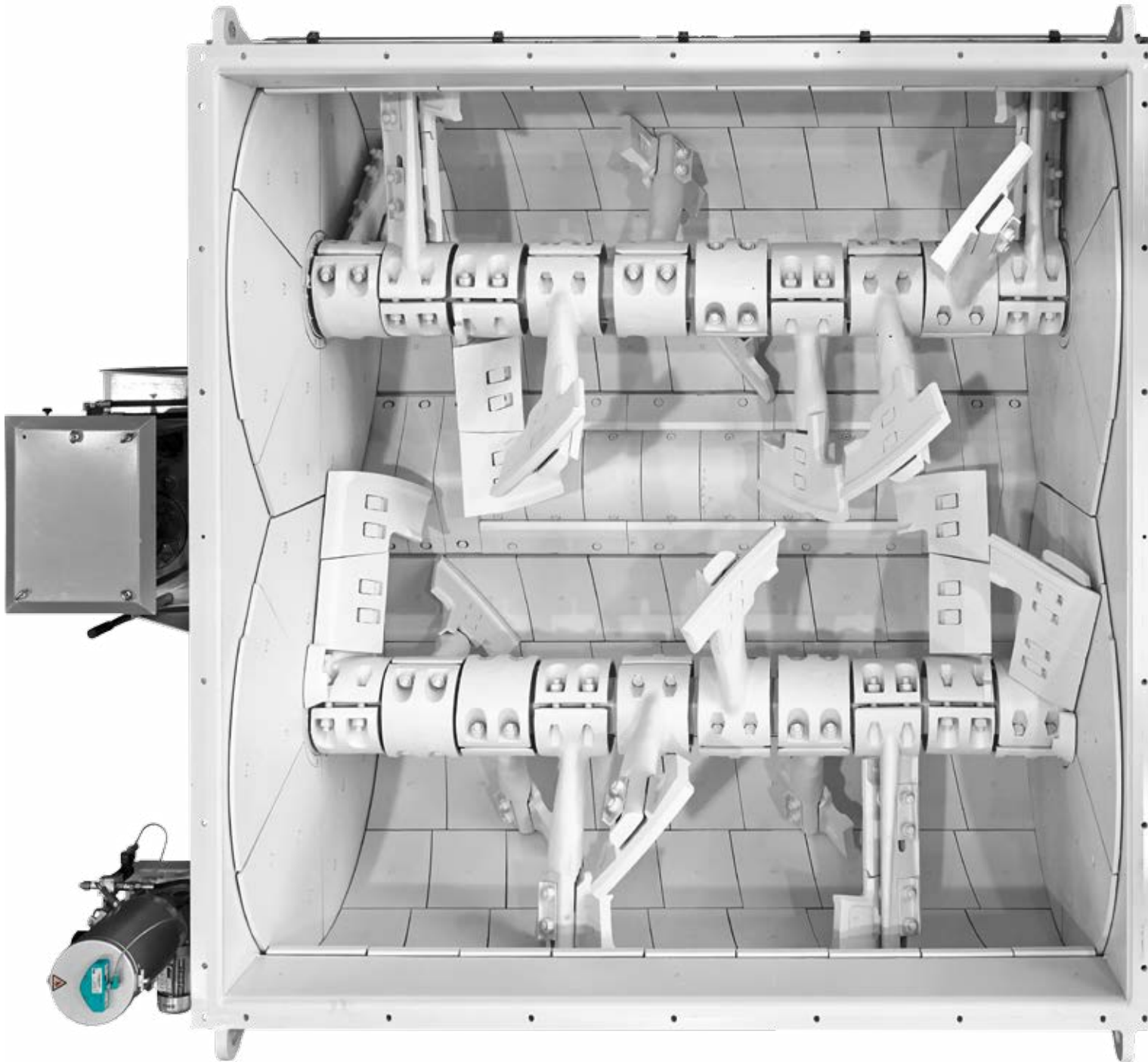
Сервис по всему миру

Служба технической поддержки и большой склад запасных частей для всех популярных типов машин, в том числе и для машин прежних годов выпуска, обеспечивает для клиентов компании BHS по всему миру быстрый и надёжный сервис.

www.bhs-sonthofen.com

Двухвальный смеситель циклического действия фирмы VHS

Двухвальная технология смешивания подходит для всех видов рецептуры и предлагает широкий спектр преимуществ. Способ смешивания оказывает существенное влияние на качество производимой смеси и на экономическую эффективность процесса производства.



Всегда стабильный и надежный результат смешивания

Благодаря хорошо зарекомендовавшей себя конструкции и расположению смесительных механизмов с каждой подачей материала замес за замесом Вы добьетесь стабильной высокой однородности смеси за меньшее время.

Удобная при обслуживании и прочная конструкция

Наши установки отличаются надежной и прочной износостойкой конструкцией, что обеспечивает безопасный и легкий доступ при обслуживании.

Комплексная модульная система

Мы предлагаем большой спектр размеров смесителей и комплектующих частей. Обширная модульная система позволяет нашим двухвальным смесителям циклического действия быть точно адаптированными именно к Вашим потребностям.



КОНФИГУРАЦИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, ОТВЕЧАЮЩАЯ ТРЕБОВАНИЯМ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

В дополнение к нашей стандартной конфигурации, мы также предлагаем множество вариантов для изготовления на заказ Вашего двухвального смесителя циклического действия под решение индивидуальной задачи.

Мощность приводного механизма

Наш двухвальный смеситель циклического действия может быть сконструирован с различными типами исполнения приводного механизма для удовлетворения требований по максимальному моменту вращения.

Скорость

Для того, чтобы адаптировать коэффициент Фруда к конкретной задаче смешивания наш двухвальный смеситель циклического действия может работать с различной скоростью, асинхронным электродвигателем с переключением полюсов или частотнорегулируемым приводом.

Последовательность подачи материала

Расположение загрузочных отверстий и последовательность подачи материалов оказывают влияние на результат смешивания и на продолжительность перемешивания. Мы имеем «ноу-хау» для достижения оптимальной загрузки смесителя.

Разгрузка

В зависимости от области применения и требований к установке для разгрузки смесительного устройства в Вашем распоряжении находятся различные разгрузочные шиберы, в том числе разъемной конструкции и в виде разгрузочных створок.

НАШ ШИРОКИЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД СЕРИИ DKX

Имея обширный ассортимент двухвальных смесителей циклического действия компания BHS-Sonthofen может обеспечить наилучшее возможное решение для многих областей применения.

Основные варианты конфигурации установок

- DKX:** Мощное оборудование для максимальной надежности в эксплуатации
- DKXS:** Универсальное оборудование
- DKXN:** Экономичное решение для товарного бетона (готовой бетонной смеси)

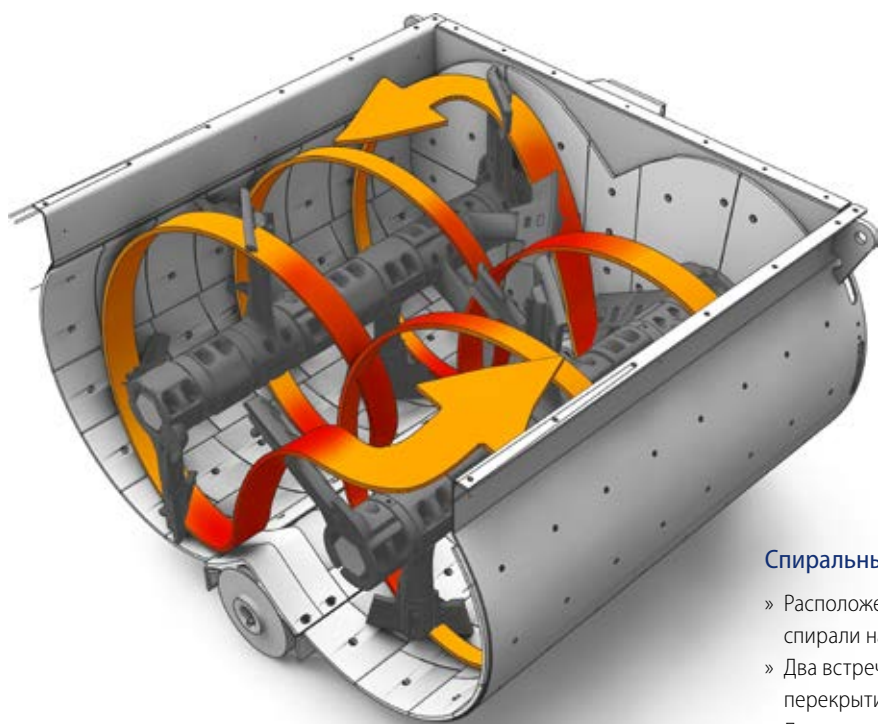
Кроме того, в зависимости от индивидуальных требований смесители предлагаются с разнообразными конфигурациями опций для смесительных механизмов, приводных механизмов, различными вариантами разгрузки и т.д.

Фирма BHS производит двухвальные смесители циклического действия размером от 0,50 до 9,00 м³ и в зависимости от конкретных требований заказчика они могут быть оснащены рядом дополнительных опций. При выборе смесителя для Вашей области применения обратитесь за помощью к нашим опытным и компетентным специалистам.

| Область применения | DKX | DKXS | DKXN | DKXD | DKXG |
|--|-----|------|------|------|------|
| Бетон, подаваемый бетононасосом | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Товарный бетон | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Товарный бетон с входящим размером до 64 мм | ✓ | ✓ | | | |
| Торкретбетон | ✓ | ✓ | | | ✓ |
| Влажный строительный раствор | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Пол с монолитным покрытием (стяжка) | ✓ | ✓ | | | |
| Сборный железобетон | ✓ | ✓ | | | ✓ |
| Самоуплотняющийся бетон | ✓ | ✓ | | | ✓ |
| Специальный бетон | ✓ | | | | ✓ |
| Тощий бетон HGT | ✓ | | | ✓ | |
| Тяжелый бетон > 2,4 т/м ³ | ✓ | | | ✓ | |
| Смесь из крупной фракции в зависимости от габаритов установки - 160 мм | | | | ✓ | |
| Смесь для производства бетонных блоков | ✓ | | | | ✓ |

ПРЕИМУЩЕСТВА ТРЁХМЕРНОЙ КОНЦЕПЦИИ СМЕШИВАНИЯ

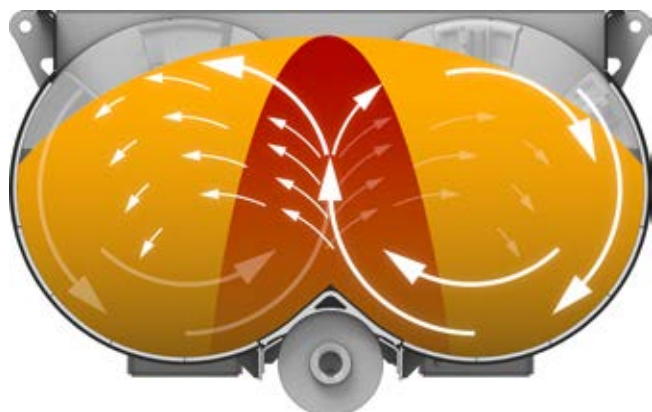
В отличие от кругового движения в других системах смешивания концепция трёхмерного смешивания двухвального смесителя циклического действия приводит к более интенсивному перемешиванию материала и тем самым к сокращению цикла смешивания при низком потреблении энергии.



Принцип действия: Спиральный механизм смешивания

Спиральный механизм смешивания BHS

- » Расположение смесительных механизмов в виде разъединенной спирали на каждом смесительном валу
- » Два встречно вращающихся вала смешивания с продольной зоной перекрытия смесительных механизмов в средней части смесителя
- » Лопатки для обратного отбрасывания на конце вала
- » Оптимальная скорость вращения смесительных лопаток



Принцип действия: Движение смешиваемого материала

Концепция смешивания

- » Создание круговой трехмерной модели для быстрого смешивания всех компонентов замеса
- » Интенсивный процесс перемешивания материала в турбулентной зоне перекрытия обеих областей смешивания
- » Оптимальное преобразование энергии переходящее в интенсивное относительное движение смешиваемого материала
- » Быстрое движение всех материалов по смесителю в течение всего процесса смешивания

РЕЗУЛЬТАТ

Качество и экономичность

Неизменно высокая однородность смеси при коротком цикле смешивания

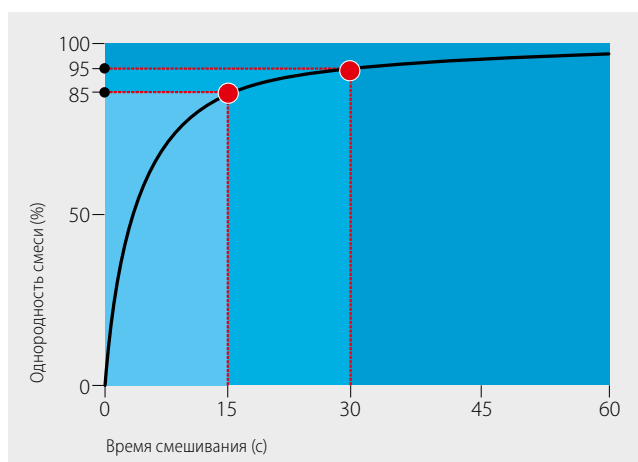
- » Быстрый рост однородности смеси благодаря интенсивному процессу перемешивания материала
- » Постоянная консистенция и однородность при каждом цикле смешивания

Оптимальное использование энергии

- » Высокая производительность перемешивания, несмотря на низкое число оборотов
- » Сохранение зернистой структуры всех компонентов рецептуры замеса
- » Низкий удельный расход энергии благодаря коротким циклам смешивания, оптимизированному механизму смешивания и эффективной системе привода

Незначительная степень износа, обусловленная конструкцией

- » Низкая степень износа смесительных механизмов и защитной футеровки смесительного корыта вследствие низкого числа оборотов и компактной конструкции
- » Значительно более низкая степень износа по сравнению со смесителем с вертикальным барабаном или планетарным смесителем
- » Оптимизированная конструкция всех деталей, подверженных износу



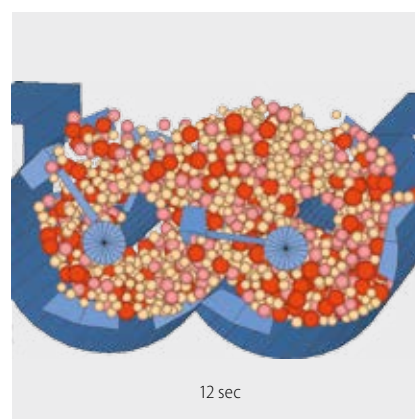
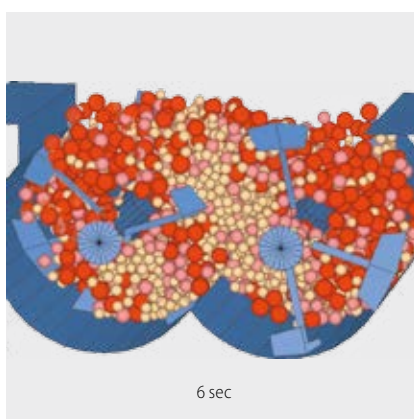
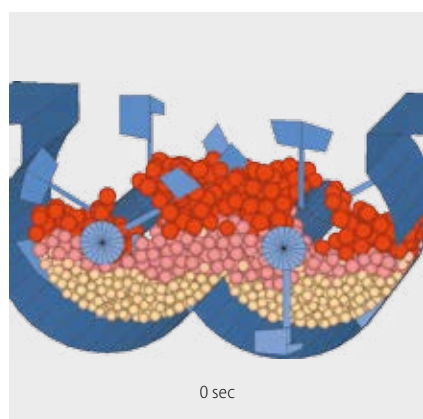
Образование однородности смеси за время перемешивания при производстве товарного бетона

Эффективное производство бетона

- » Оптимальное растворение связующих веществ в течение короткого времени
- » Потенциал для снижения содержания цемента
- » Равномерное и быстрое распределение присадочных материалов и добавок в общем объеме смешиваемого материала
- » Возможна минимальная степень номинального наполнения от 10 %
- » Перспективная конструкция обеспечивающая возможность работы со всеми современными рецептурами бетона
- » Возможны гибридные циклы смешивания (медленно – быстро – медленно)

Образование однородности смеси в процессе смешивания

Приведенные ниже графики используют реалистичное моделирование отображающее образование однородности смеси в процессе смешивания в двухвальном смесителе циклического действия фирмы BHS



ПРОВЕРЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРИВОДА

Высокая надежность в эксплуатации, энергоэффективность и долговечность

Редуктор **1**

Червячные редукторы BHS обеспечивают максимальную надежность в эксплуатации и продолжительный срок службы – даже при предельно высоких нагрузках. Редукторы установлены на валы мешалок без прочного соединения со смесительным корытом. Вследствие выбранного сочетания материала червячные редукторы BHS компенсируют изменение нагрузки, возникающее при каждой загрузке смесительного устройства.

Электродвигатель **2**

Для наших двухвалных смесителей циклического действия мы используем только высококачественные электромоторы. Они специально разработаны, чтобы выдерживать циклические нагрузки, встречающиеся в такой области применения как смешивание.

Клиноременный привод **3**

Передача усилия происходит через клиноременные приводы. Благодаря смещению привода на внешнюю сторону обеспечивается хороший доступ для проведения работ по техническому обслуживанию.

Опора поддержки редуктора для предотвращения проворачивания **4**

Регулируемая опора поддержки редуктора для предотвращения проворачивания служит для юстировки редуктора. Это позволяет редукторам быть закрепленными свободно от смесительного корыта, чтобы избежать ненужных нагрузок на зубчатой передаче. Данная особенность является крайне важным условием для достижения продолжительного срока службы редукторов.

Синхронизированная муфта **5**

Для синхронизации обоих валов смесителя между редукторами устанавливается эластичная муфта, не требующая частого обслуживания.

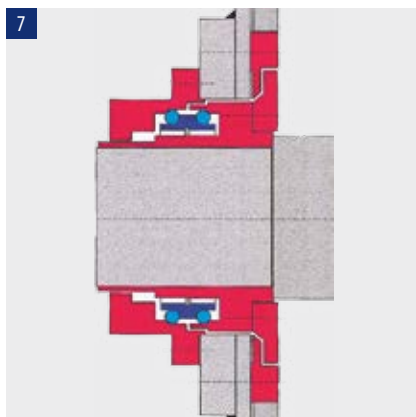
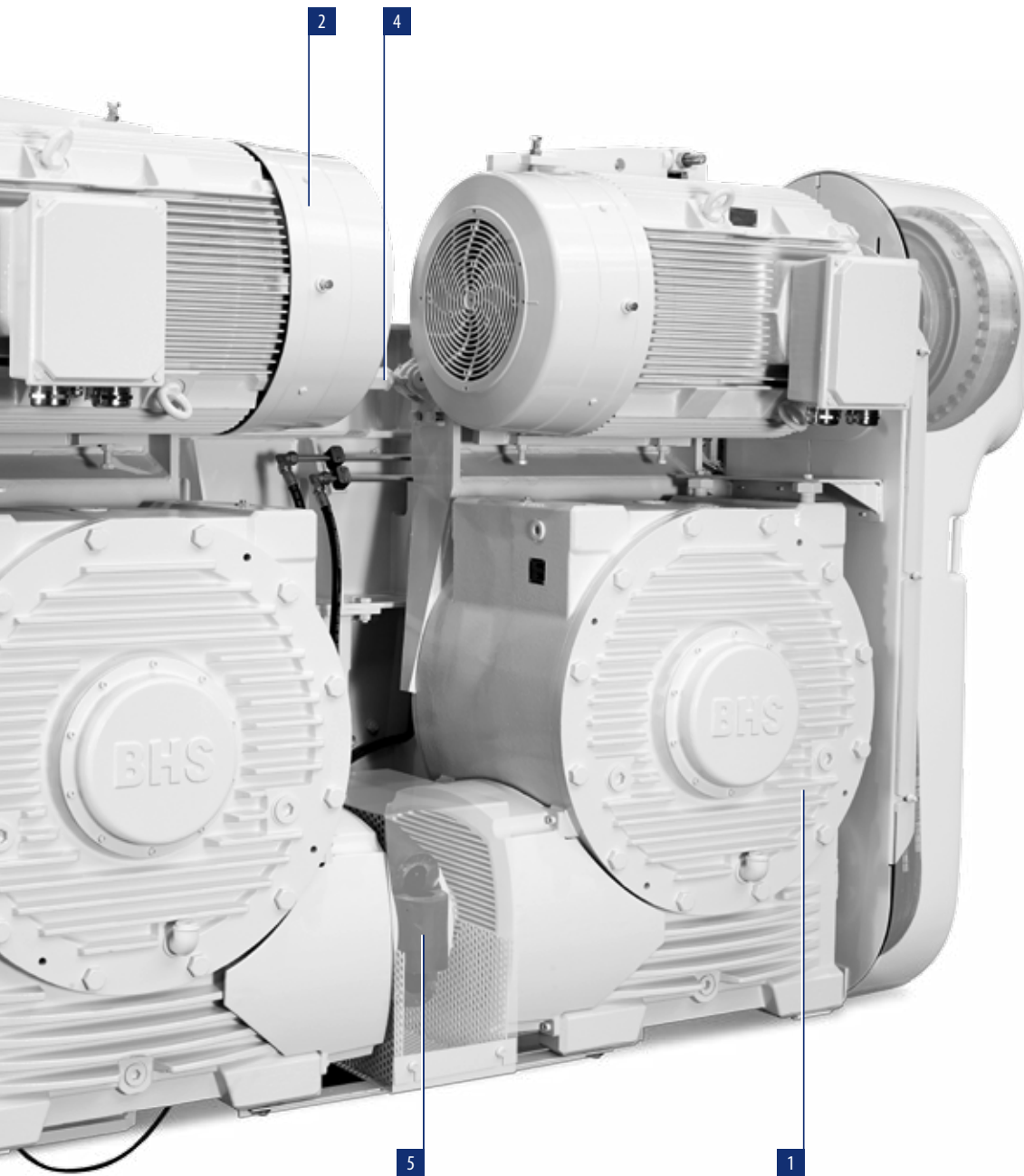
Турбомуфта (Опция) **6**

Гидродинамическая турбомуфта предотвращает как механические, так и электрические пиковые нагрузки. Её использование особенно рекомендуется при критических параметрах сети.

Уплотнение **7** и опора вала **8**

Валы смесителя уплотнены надежными торцевыми осевыми уплотнениями. Опоры вала установлены в подшипниковых узлах и расположены отдельно от уплотнений вала. Это значительно повышает эксплуатационную надежность опор валов смесителя.

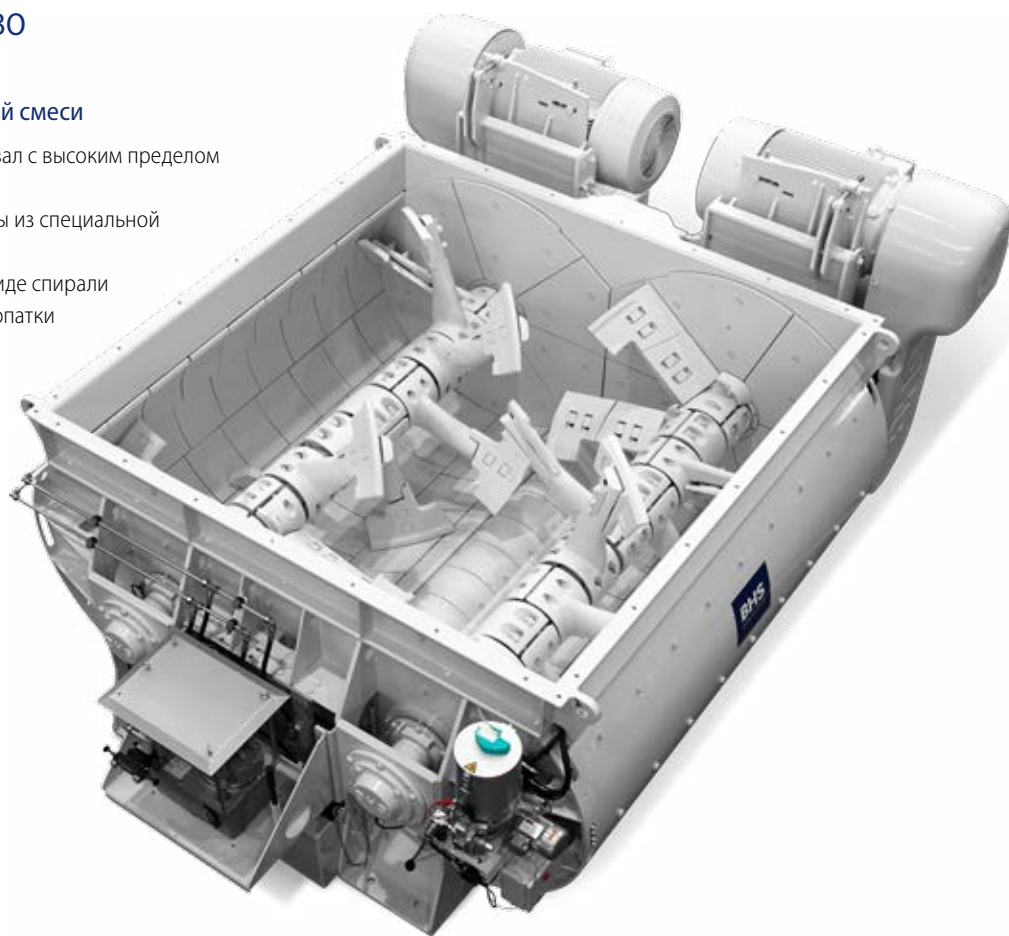




СМЕШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО СПИРАЛЬНОГО ТИПА

Основа для получения однородной смеси

- » Высококачественный шестигранный вал с высоким пределом прочности на кручение и изгиб
- » Лопатки смесителя обтекаемой формы из специальной литой стали
- » Расположение лопаток смесителя в виде спирали
- » Легко регулируемые смесительные лопатки



СМЕШИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Решения, подходящие для любой смеси

Универсальное смесивающее устройство **1**

При положении лопаток под углом 60° для производства транспортного бетона, бетона для готовых конструкций, специального бетона и многих других смесей.

Гладкий корпус смесительных механизмов **2**

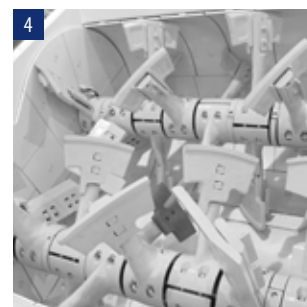
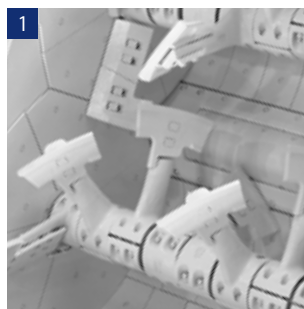
Для снижения налипания до минимума даже при использовании сильно клейкого смешиваемого материала.

Устройство смешивания крупных фракций **3**

При производстве бетона для строительства плотин ГЭС, подходит для заполнителей размером до 180 мм в зависимости от габаритов смесительной установки.

Двойное смесивающее устройство **4**

Для производства сухих и влажных смесей с высокой массовой долей мелких фракций. Благодаря двойной конструкции смесительных лопастей значительно возрастает число относительных движений в смешиваемом материале. Тем самым возможно достижение более коротких промежутков времени смешивания.



ИЗНОСОСТОЙКАЯ ЗАЩИТНАЯ ФУТЕРОВКА

Инновационные решения для продолжительного срока службы

Плитки в форме ромба **1**

В качестве облицовки смесительного корыта могут быть использованы плитки в форме ромба из оптимизированной литой хромистой стали толщиной 19 мм. Срок службы увеличивается до 30 % по сравнению с использованием плиток, выполненных в прямоугольной форме.

Плитки OPTILONG **2**

При более высоких нагрузках, приводящих к износу, мы предлагаем использовать плитки в форме ромба с толщиной материала 28 мм. Различные показатели твердости материала отдельных рядов плиток обеспечивают равномерный износ по всем зонам износа. Продолжительность срока службы увеличивается почти в два раза по сравнению со стандартными плитками, выполненными в форме ромба.

Защитная футеровка торцевой стенки

В качестве футеровки торцевой стенки на выбор предлагается футеровка из износостойкой стали или из оптимизированного сплава из хрома.

РАЗГРУЗКА СМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

Решения и варианты, отвечающие требованиям

Особенности разгрузочного шибера

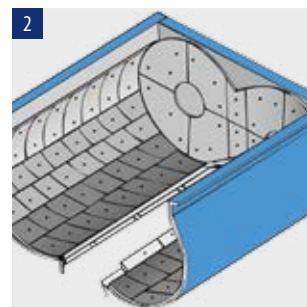
- » Массивная и крепкая литая конструкция из чугуна
- » Центральное расположение между двумя валами смесителя
- » Эффективное уплотнение благодаря регулируемым планкам шибера
- » Точное регулирование количества выгружаемого материала
- » Надежное управление при помощи пневматических или гидравлических цилиндров

Варианты исполнения разгрузочного шибера

- » Вращающийся шибер **3** стандартной величины для большинства случаев применения
- » Вращающийся шибер крупного исполнения для ускорения процесса разгрузки
- » Вращающийся шибер **4** раздельного исполнения для попеременной разгрузки в два места приема материала

Разгрузочные заслонки **5**

Разгрузочные заслонки для разгрузки без остатка – как правило при производстве цемента, сухих строительных смесей и в промышленности утилизации отходов.



СИСТЕМЫ СМАЗКИ

Для оптимальной и надежной подачи смазки

Система централизованной смазки

В процессе работы смесителя централизованная система смазки непрерывно обеспечивает консистентной смазкой внутренние уплотнения смесительного корыта. Смазка уплотнений в ручном режиме необходима только после каждой процедуры очистки смесительного устройства.

Система централизованной смазки с импульсным управлением **1**

Централизованная система смазки, управляемая импульсами, обеспечивает консистентной смазкой внутренние контактные осевые уплотнительные кольца. После очистки смесительного устройства или по необходимости смазка уплотнений может быть подана посредством нажатия кнопки на панели управления. Время продолжительности подачи смазки может варьироваться в неограниченных пределах.

Полностью автоматическая централизованная система смазки **2**

С помощью управления PLC (логический программируемый контроллер) и прогрессивных распределителей точки смазывания четырех внутренних уплотнений смесительного корыта (опционально все остальные точки смазывания смесительной установки) автоматически обеспечиваются смазкой. Для обеспечения смазки после очистки смесительного устройства достаточно запустить насос для подачи консистентной смазки через автоматический блок управления PLC.



Измерение влажности и температуры **3**

Для измерения влажности или температуры смеси наши двухвальные смесители циклического действия могут быть оснащены измерительными датчиками любых известных производителей. Благодаря своей конструкции, а также за счёт интенсивного, трехмерного процесса движения смешиваемого материала, двухвальный смеситель циклического действия обеспечивает особенно надёжные результаты измерения.

Отбор проб **4**

На торцевой стороне наших двухвальных смесителей циклического действия можно опционально установить приспособление для отбора проб смешиваемого материала. Эта особенность является ключевым преимуществом, прежде всего, при производстве сложных рецептур высококачественного бетона.

Электромонтаж на клеммную коробку **5**

По желанию клиента все электрические линии можно удобным образом свести вместе к одной клеммной коробке.

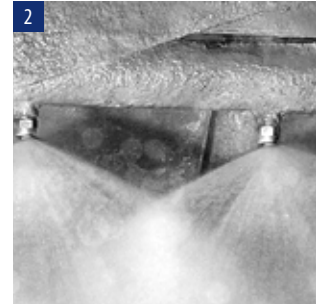
Площадка обслуживания и лестница обслуживания **6**

Для обеспечения легкой доступности при проведении работ по очистке и обслуживанию наши двухвальные смесители циклического действия можно оснастить лестницами обслуживания или мобильными площадками обслуживания.



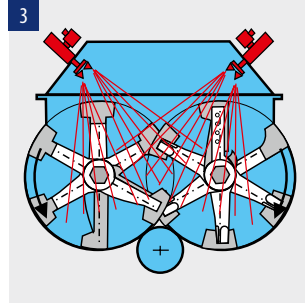
Крышка для смесительного корыта 1

Пыленепроницаемая крышка смесительного корыта для нашего двухвального смесителя циклического действия оборудована большой заслонкой для технического обслуживания, открывающейся с помощью пневматических пружин. Кроме этого, существует множество вариантов подсоединения для загрузки, удаления пыли, видеонаблюдения, добавления краски или волокна. Наиболее надежное удаление пыли производится с помощью вентиляционных носков или через активный фильтр.



Дозировка воды 2

В зависимости от требований добавление воды может осуществляться через дроссельную заслонку или систему распыляющего трубопровода (подача без давления или под давлением). Форсунки для воды системы подающего под давлением распыляющего трубопровода, разработаны для работы как с чистой водой, так и с оборотной водой. Для производства теплого бетона опционально мы предлагаем надежные пароподающие системы.



Очистка под высоким давлением 3

Наша испытанная надежная система очистки водой высокого давления с трехмерными ротационными сопловыми головками характеризуется великолепными результатами по очистке и низким потреблением воды. Для очистки разгрузочной воронки система очистки водой высокого давления может быть дополнена системой кольцевых труб. При использовании сдвоенных смесительных установок для поочередной очистки обоих смесителей требуется лишь одна система очистки водой высокого давления.



Подъемник (Скип) 4

Для быстрой и чистой загрузки смесителя инертными материалами мы предлагаем надежные, специально разработанные скиповые подъемники в вариантах исполнения «опрокидывающийся ковш» или «донная разгрузка».

Разгрузочная воронка 5

Для разгрузки смеси в автобетоносмеситель или открытый грузовой автомобиль мы предлагаем как проверенные стандартные решения, так и индивидуальные решения. Изображение: разгрузочная воронка в версии резинового короба с гидравлически устанавливаемой в заданное положение противокapельной системой, дополнительная воронка для загрузки самосвалов, система кольцевых труб для очистки, контроль веса и инспекционная рама с телескопической стойкой.

Лабораторный смеситель 6

Для Вашей лаборатории при производстве бетона мы предлагаем наш двухвальный смеситель циклического действия в версии с выгрузкой уплотненного бетона около 60 л за одну партию. Весь смеситель пропорционально уменьшен, чтобы дать возможность получать полноценные результаты тестов, которые потом могут быть воспроизведены промышленной установкой.

Система взвешивания

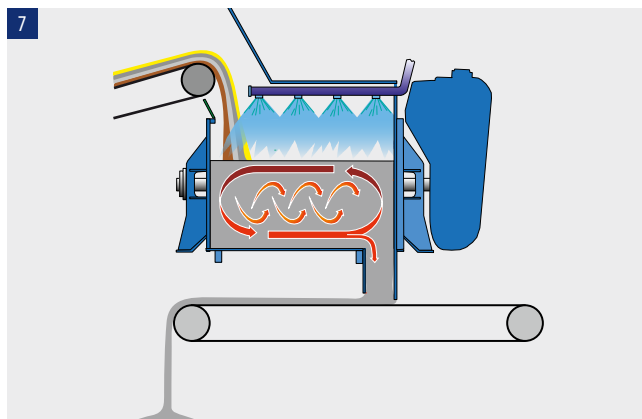
Специально для проектов по модификации заводов мы проектируем и производим решения с учётом индивидуальных требований клиентов.

Система Combimix 7

При помощи нашей запатентованной системы комбинированного смешивания Combimix из двухвального смесителя циклического действия фирмы BHS мы получаем смеситель непрерывного действия с надежной двухвальной технологией смешивания и регулируемой продолжительностью цикла смешивания. Таким образом производительность может быть увеличена на величину до 60 % по сравнению с режимом циклического (порционного) смешивания.

Вакуумная смесительная установка 8

Мы можем оборудовать наши двухвальные смесители циклического действия таким образом, чтобы в течение процесса смешивания образовался вакуум. Так, например, можно добиться особенно низкого количества воздушных пор в смеси.



Номинальная производительность (стандартные исполнения)

| Тип | Сухая нагрузка | Выпуск уплотненного бетона за один замес | Максимальная производительность, уплотненный бетон | | | | Стандартный привод ³⁾ | Максимальная фракция | |
|----------|---------------------|--|--|-----------------------|------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|--------------------------|--|
| | | | Разгрузка в автобетоносмеситель ¹⁾ | | Разгрузка в самосвал ²⁾ | | | Высококачественный бетон | Бетон для строительства водоподъемных плотин ⁴⁾ |
| DKX 0.50 | 0,75 м ³ | 0,5 м ³ | 73 Цикл/ч | 37 м ³ /ч | 73 Цикл/ч | 37 м ³ /ч | 15 кВт | 64 мм | – |
| DKX 0.75 | 1,13 м ³ | 0,75 м ³ | 65 Цикл/ч | 49 м ³ /ч | 65 Цикл/ч | 49 м ³ /ч | 22 кВт | 64 мм | – |
| DKX 1.00 | 1,5 м ³ | 1 м ³ | 58 Цикл/ч | 58 м ³ /ч | 60 Цикл/ч | 60 м ³ /ч | 37 кВт | 64 мм | 80 мм |
| DKX 1.25 | 1,88 м ³ | 1,25 м ³ | 53 Цикл/ч | 66 м ³ /ч | 53 Цикл/ч | 66 м ³ /ч | 45 кВт | 64 мм | 125 мм |
| DKX 1.67 | 2,51 м ³ | 1,67 м ³ | 48 Цикл/ч | 80 м ³ /ч | 49 Цикл/ч | 82 м ³ /ч | 55 кВт | 64 мм | 125 мм |
| DKX 2.00 | 3 м ³ | 2 м ³ | 49 Цикл/ч | 98 м ³ /ч | 53 Цикл/ч | 106 м ³ /ч | 65 кВт | 64 мм | 150 мм |
| DKX 2.25 | 3,38 м ³ | 2,25 м ³ | 46 Цикл/ч | 104 м ³ /ч | 50 Цикл/ч | 113 м ³ /ч | 65 кВт | 64 мм | 150 мм |
| DKX 2.50 | 3,75 м ³ | 2,5 м ³ | 48 Цикл/ч | 120 м ³ /ч | 56 Цикл/ч | 140 м ³ /ч | 75 кВт | 64 мм | 150 мм |
| DKX 2.75 | 4,13 м ³ | 2,75 м ³ | 46 Цикл/ч | 127 м ³ /ч | 55 Цикл/ч | 151 м ³ /ч | 2 x 45 кВт | 64 мм | 150 мм |
| DKX 3.00 | 4,5 м ³ | 3 м ³ | 44 Цикл/ч | 132 м ³ /ч | 53 Цикл/ч | 159 м ³ /ч | 2 x 55 кВт | 64 мм | 150 мм |
| DKX 3.33 | 5 м ³ | 3,33 м ³ | 41 Цикл/ч | 137 м ³ /ч | 50 Цикл/ч | 167 м ³ /ч | 2 x 65 кВт | 64 мм | 150 мм |
| DKX 3.50 | 5,25 м ³ | 3,5 м ³ | 42 Цикл/ч | 147 м ³ /ч | 52 Цикл/ч | 182 м ³ /ч | 2 x 55 кВт | 64 мм | 160 мм |
| DKX 4.00 | 6 м ³ | 4 м ³ | 39 Цикл/ч | 156 м ³ /ч | 49 Цикл/ч | 196 м ³ /ч | 2 x 65 кВт | 64 мм | 160 мм |
| DKX 4.50 | 6,75 м ³ | 4,5 м ³ | 37 Цикл/ч | 167 м ³ /ч | 51 Цикл/ч | 230 м ³ /ч | 2 x 75 кВт | 64 мм | 160 мм |
| DKX 5.00 | 7,5 м ³ | 5 м ³ | 35 Цикл/ч | 175 м ³ /ч | 50 Цикл/ч | 250 м ³ /ч | 2 x 90 кВт | 64 мм | 160 мм |
| DKX 6.00 | 9 м ³ | 6 м ³ | 31 Цикл/ч | 186 м ³ /ч | 48 Цикл/ч | 288 м ³ /ч | 2 x 110 кВт | 64 мм | 160 мм |
| DKX 7.00 | 10,5 м ³ | 7 м ³ | 28 Цикл/ч | 196 м ³ /ч | 44 Цикл/ч | 308 м ³ /ч | 4 x 75 кВт | 64 мм | 160 мм |
| DKX 8.00 | 12 м ³ | 8 м ³ | 26 Цикл/ч | 208 м ³ /ч | 43 Цикл/ч | 344 м ³ /ч | 4 x 90 кВт | 64 мм | 160 мм |
| DKX 9.00 | 13,5 м ³ | 9 м ³ | 24 Цикл/ч | 216 м ³ /ч | 43 Цикл/ч | 387 м ³ /ч | 4 x 110 кВт | 64 мм | 180 мм |

¹⁾ При 30 секундах времени смешивания, и скорости загрузки автобетоносмесителя 0,12 м³/с и степени уплотнения 1,15.

²⁾ При 30 секундах времени смешивания и степени уплотнения 1,45.

³⁾ Альтернативная мощность привода предоставляется по запросу для других сфер применения.

⁴⁾ Для типов DKX 1.00 - DKX 4.50 со смешивающим устройством для грубой фракции.

⁵⁾ Указания веса для стандартного исполнения без комплектующих частей.

⁶⁾ 2.350 мм для типа DKX 3.00 в исполнении, соответствующем нормам ISO.

Информация о производительности для других материалов предоставляется по запросу.

Все указанные данные соответствуют стандартному исполнению.

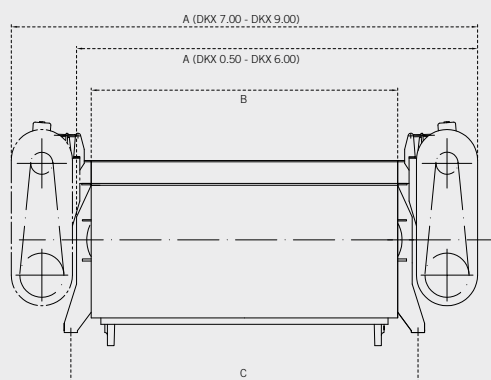
Технические характеристики заказных исполнений могут отличаться от указанных характеристик.

Все технические характеристики постоянно совершенствуются.

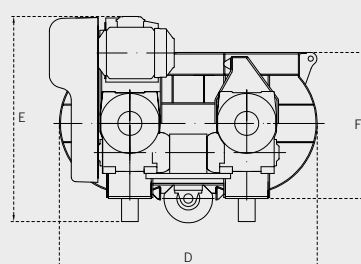
Право на внесение изменений в любое время в представленную информацию без какого-либо предварительного уведомления сохраняется за производителем.

Габариты и масса (стандартные исполнения)

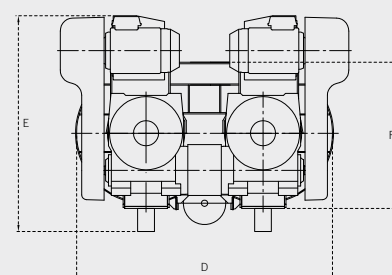
| A | B | C | D | E | F | Вес ⁵⁾ |
|----------|----------|----------|------------------------|----------|----------|-------------------|
| 2.310 мм | 1.275 мм | 1.655 мм | 1.550 мм | 1.470 мм | 1.000 мм | 3.100 кг |
| 2.540 мм | 1.500 мм | 1.880 мм | 1.550 мм | 1.470 мм | 1.000 мм | 3.600 кг |
| 2.400 мм | 1.230 мм | 1.570 мм | 2.040 мм | 1.830 мм | 1.200 мм | 4.040 кг |
| 2.590 мм | 1.500 мм | 1.840 мм | 2.040 мм | 1.885 мм | 1.200 мм | 5.200 кг |
| 2.920 мм | 1.765 мм | 2.105 мм | 2.040 мм | 1.940 мм | 1.200 мм | 5.700 кг |
| 2.590 мм | 1.480 мм | 1.900 мм | 2.470 мм | 2.040 мм | 1.400 мм | 7.500 кг |
| 2.850 мм | 1.740 мм | 2.160 мм | 2.470 мм | 2.040 мм | 1.400 мм | 8.100 кг |
| 3.100 мм | 1.990 мм | 2.410 мм | 2.470 мм | 2.070 мм | 1.400 мм | 9.000 кг |
| 3.150 мм | 1.990 мм | 2.410 мм | 2.470 мм | 2.080 мм | 1.400 мм | 9.600 кг |
| 3.410 мм | 2.250 мм | 2.670 мм | 2.350 мм ⁶⁾ | 2.080 мм | 1.400 мм | 10.200 кг |
| 3.410 мм | 2.250 мм | 2.670 мм | 2.470 мм | 2.110 мм | 1.400 мм | 10.400 кг |
| 3.250 мм | 1.995 мм | 2.400 мм | 2.855 мм | 2.320 мм | 1.650 мм | 13.400 кг |
| 3.500 мм | 2.255 мм | 2.660 мм | 2.855 мм | 2.320 мм | 1.650 мм | 14.000 кг |
| 4.270 мм | 2.510 мм | 2.915 мм | 2.855 мм | 2.400 мм | 1.650 мм | 14.700 кг |
| 4.260 мм | 2.410 мм | 2.870 мм | 3.180 мм | 2.760 мм | 1.950 мм | 22.000 кг |
| 4.790 мм | 2.940 мм | 3.400 мм | 3.180 мм | 2.800 мм | 1.950 мм | 24.000 кг |
| 5.290 мм | 3.475 мм | 3.935 мм | 3.180 мм | 2.590 мм | 1.950 мм | 29.000 кг |
| 5.440 мм | 3.475 мм | 3.935 мм | 3.180 мм | 2.800 мм | 1.950 мм | 34.000 кг |
| 5.980 мм | 4.010 мм | 4.470 мм | 3.180 мм | 2.800 мм | 1.950 мм | 37.000 кг |



Тип DKX 0.50 - DKX 9.00



Тип DKX 0.50 - DKX 2.50



Тип DKX 2.75 - DKX 9.00

СФЕРЫ КОМПЕТЕНЦИЙ BHS



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
СМЕШИВАНИЯ



ДРОБИЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ
ПЕРЕРАБОТКИ
МАТЕРИАЛОВ



ФИЛЬТРАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

